



**KÖMMERLING**  
RAGASZTÁSTECHNIKA

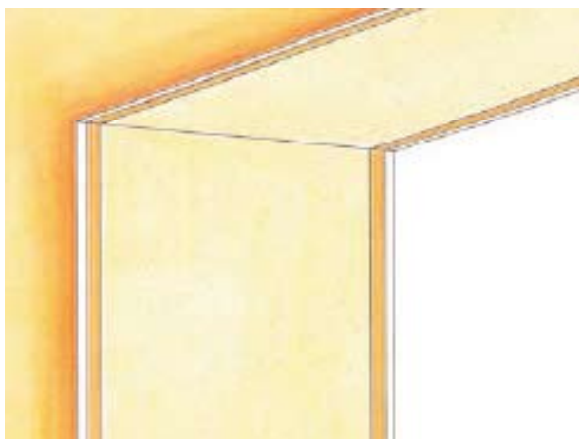
## 2-K PUR Ragasztóanyagok

EUROTRADE 21 Kft.  
8000 Székesfehérvár,  
Sereg u. 1-5.  
tel: 22/329-841;  
30/627-5583  
fax: 22/329-842  
www.rasztastechnika.com

### KÖRAPUR 572 – KÖRAPUR 648 2-K PUR reaktív ragasztóanyagok

Szendvicelemek gyártásához hűtőautók felépítményeihez, lakókocsikhoz és lakóbuszokhoz. Jó tapadás faipari anyagokhoz, alumíniumhoz és acélhoz, hőre keményedő (duroplaszt) és néhány hőre lágyuló (termoplaszt) műanyaghoz, valamint üvegszál erősítéses poliészter (GFK) lemezhez.

<b>Bázis</b>	Poliuretán, két komponenses, oldószermentes
<b>Szín</b>	bézs
<b>Tulajdonságok</b>	Jó nedvesség- és időjárásállóság. Nagyon jó tapadási tulajdonságok.



Oldalfalelemek ragasztása Körapur 572 termékkel



4 rétegű szendvicelem ragasztása Körapur 648 termékkel

#### **Körapur 572**

Közepes fazékidő, közepes viszkozitás

#### **Körapur 648**

Hosszú fazékidő, hosszú nyitott idő, alacsony viszkozitás

JÁRMŰIPARI RAGASZTÓ-  
ÉS TÖMÍTŐANYAGOK



**KÖMMERLING**  
RAGASZTÁSTECHNIKA

## 2-K PUR Ragasztóanyagok

EUROTRADE 21 Kft.  
8000 Székesfehérvár,  
Sereg u. 1-5.  
tel: 22/329-841;  
30/627-5583  
fax: 22/329-842  
www.ragasztastechnika.com

	<b>KÖRAPUR 572</b>	<b>KÖRAPUR 648</b>
<b>Fazékidő</b>	60 perc	120 perc
<b>Sűrűség</b>	1,65 g/cm <sup>3</sup> (gyanta) 1,23 g/cm <sup>3</sup> (edző) 1,60 g/cm <sup>3</sup> (keverék)	1,49 g/cm <sup>3</sup> (gyanta) 1,23 g/cm <sup>3</sup> (edző) 1,42 g/cm <sup>3</sup> (keverék)
<b>Viszkozitás</b>	kb. 8 000 mPas (keverék)	kb. 1 400 mPas (keverék)
<b>Keverési arány</b>	gyanta : edző 5 : 1 (súly szerint)	gyanta : edző 3,5 : 1 (súly szerint)
<b>Nyitott idő</b>	90 perc	180 perc
<b>Kezdeti szilárdság</b>	6–8 óra	12–16 óra
<b>Kiszerezési egység</b>	300 kg hordó	30 kg kanna 270 kg hordó 1300 kg konténer
<b>Feldolgozási hőmérséklet</b>	+5°C – +25°C között	+5°C – +25°C között
<b>Előkészítés</b>	A ragasztási felületnek tisztának, száraznak, por- és zsírmentesnek kell lennie. Fémfelületeket elő kell készíteni, esetleg fel kell csiszolni. Tapadásközvetítő (primer) használata javítja a ragasztott kötés öregedés- és hidrolízisállóságát. A és B komponenseket egy keverőberendezéssel (kb. 400 fordulat/perc) addig keverjük, míg a keverék színe egyenletes, homogén lesz.	
<b>Ragasztás</b>	A ragasztóanyagot hengerrel vagy kenőlappal egyenletesen vigyük fel a ragasztandó felületekre, majd illesszük össze a részeket és rögzítsük a ragasztást. A szükséges rétegvastagság függ a ragasztandó anyagok minőségétől. A végszilárdságot a KÖRAPUR 572 ragasztóanyag 24 óra, KÖRAPUR 648 termék pedig 36 óra múlva éri el. Könnyű terhelhetőség korábban is lehetséges.	
<b>Tárolás</b>	+10°C – +25°C között tárolandó. Zárt csomagolásban történő raktározás esetén feldolgozható 12 hónapig.	
<b>Oldó- és tisztítószer</b>	A munkaeszközöket a használat után <b>KÖRASOLV PU</b> oldószerrel azonnal meg kell tisztítani. A megkötött anyagot már csak mechanikusan lehet eltávolítani. KÖRAPUR 572 és KÖRAPUR 648 termékek feldolgozása során kerülni kell a friss ragasztóanyagkeverék bőrrel történő közvetlen érintkezését, védőkesztyű használata ajánlott.	

JÁRMŰIPARI RAGASZTÓ-  
ÉS TÖMÍTŐANYAGOK